

Groupe 04

ESSIEUX



CARACTERISTIQUES des ESSIEUX - GAMME 62

Types d'essieux	EU 30	EU 250	E 232	E 251	E 236
Observations	Butées à rouleaux	Essieu en V Butées lisses	Butées lisses sur tracteurs Levier de direction coudé	Butées lisses sur tracteurs Lever de direction dans le prolongement de la fusée	Butée lisse côté direction
Angle de braquage d'une fusée (en 0°) (1)	Avec pneus C20 ou équivalents : 29° - 40° 30 Avec pneus A20 B20 : 31° 30 - 45°		33° 20 et 45°	33° 20 et 45°	33° 20 et 45°
Inclinaison de pivot (en 0°)	8° 15	8° 15	9°	9°	9°
Chasse (en 0°)	3°	3°	3° 25	2° 30	3° 25
Carrossage (en 0°)	0° 45	0° 45	1°	1°	1°
Pincement (en mm)	4 à 6	4 à 6	0 à 4	0 à 4	0 à 4
Jeu de montage pivot (en mm)	0,04 à 0,08	Bagues DU non reprises après emmanché	0,04 à 0,08	0,04 à 0,08	0,04 à 0,08
Voile maxi Face d'appui flasque (en mm)	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Réglage des moyeux	Rotation libre		Serrer à 20 Dam N puis desserrer de 1/3 de tour		
Fixation des tambours (en Dam N)	30 à 40	30 à 40	9 à 10	9 à 10	9 à 10

(1) - Le parallélisme étant réglé à 0.

CARACTERISTIQUES des ESSIEUX - GAMME 67

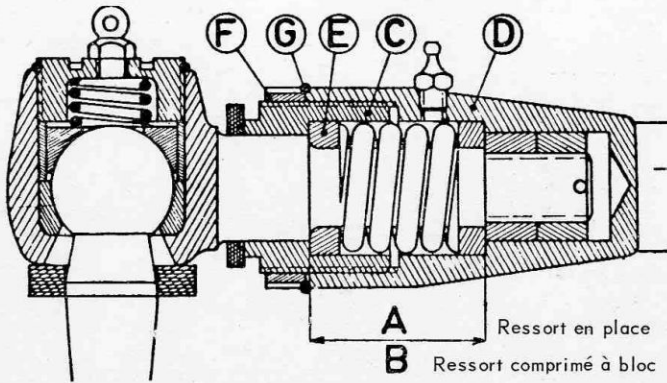
Types d'essieux	E 250	E 251	E 236	E 252 (chantier)
Affectations	Tous Vosges	P10-P10A-P10A BOM P10R-P10RA-T10RA T10S-T10AS-P11 P11A - T11R - T11RA P12 - P12R - P170 A T200-T200A-T200 AGR T270 - T270A	PF12 - PF17 - P200 P200A - P200 AGR P200A6×2-T200RA P270- P270A-T270RA P270A6×2-T270 6×4 T270A6×4	PCH200 - P200 6×4 PB6 6×4 - PCH 270 P270 6×4- PB6 270
Observations	Essieu en V Butées lisses Butées à rouleaux à partir du 11/66	Butées lisses sur tracteurs	Butée lisse côté direction	Essieu droit (Fusées du E236) Butée lisse côté direction
Angle de braquage d'une fusée (en 0°) (1)	Pneus A20 B20 31° 30 - 45° Pneus C20 29° - 40° 30	31° 30 et 45°	31° 30 et 45°	28° et 38°
Inclinaison de pivot (en 0°)	8° 15	9°	9°	9°
Chasse (en 0°)	3°	3°	3°	3°
Carrossage (en 0°)	0° 45	1°	1°	1°
Pincement (en mm)	3 à 7	0 à 5	0 à 5	0 à 5
Jeu de montage pivot (en mm) (2)	Bagues DU non reprises après emmanchement	0,04 à 0,08	0,04 à 0,08	0,04 à 0,08
Voile maxi face d'appui flasque (en mm)	0,15	0,15	0,15	0,15
Réglage des moyeux (3)	Serrer à 20 Dam N, puis desserrer de 1/3 de tour			
Fixation des tambours (en Dam N)	30 à 40	9 à 10	9 à 10	9 à 10

(1) - Le parallélisme étant réglé à 0.

(2) - Montage de bagues Br pré-finies non réalisées après emmanchement sur :
E250 à partir du 5.69 E236 - E 252 à partir du 9.69
E251 à partir du 11.69

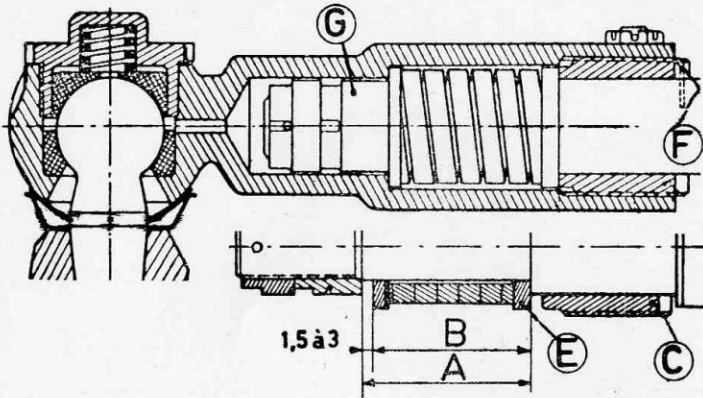
(3) - A l'exception des organes qui n'en sont pas munis, on s'assurera, après achèvement du montage et serrage du contre-écrou que la rondelle placée entre écrou et cône de roulement n'est pas bloquée au serrage.

REGLAGE des BARRES de CONNEXION (ancienne gamme)



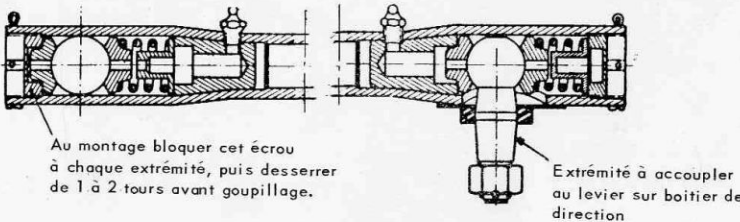
Contrôle de la tension du ressort :
La longueur en place (A) est égale à celle du ressort comprimé à fond (B) avec ses 2 rondelles d'appui, augmentées de 2,5 à 4 mm.
Remonter le boîtier sur la barre après avoir goupillé.
Visser l'écrou (C) jusqu'au contact avec la rondelle (E).
Immobiliser l'écrou (C) dans cette position avec le contre-écrou (F) et monter le jonc d'arrêt (G)

Nota : Tout dévissage ou vissage supplémentaire ne peut qu'introduire un jeu nuisible.



Contrôle de la tension du ressort :
La cote (A) est donnée par la position de l'écrou (G) après blocage énergétique.
Mesurer la cote (B) du ressort comprimé à fond avec ses 2 rondelles. (B) doit être inférieure à (A) de 1,5 à 3 mm. Corriger au besoin par adjonction de rondelles. Goupiller le contre-écrou et remonter le boîtier sur la barre.
Visser l'écrou à créneaux (C) jusqu'au contact avec la rondelle (E).

REGLAGE des BARRES de CONNEXION (Vosges - ancienne gamme)



Au montage bloquer cet écrou à chaque extrémité, puis desserrer de 1 à 2 tours avant goupillage.

Extrémité à accoupler au levier sur boîtier de direction

REGLAGE du JEU AXIAL des FUSEES :

Choisir la rondelle dont l'épaisseur permet d'obtenir un jeu de :

- 0,05 mm pour butées à rouleaux coniques
- 0,025 mm pour butées lisses.